

ドレンホッパーの腐蝕対策に!!

# リューコート<sup>®</sup>ホッパー

赤錆だ!!



絶えず水が滴り落ちて  
ホッパーは錆び易い  
錆びても交換は難しい…

そこで!

内外面を  
塩ビ樹脂でコーティング



塩ビ樹脂被膜 200 $\mu$ 以上

受口部は厚さ1.6mm鋼板を使用

特長1

全面塩ビ樹脂コーティングされているため、耐蝕性に優れる。  
(ネジ部以外はリューコート<sup>®</sup>鋼管と同じ塩ビ樹脂コーティング)

塩水噴霧試験 1,000時間後(当社比)

赤錆、白錆  
多数発錆



溶融亜鉛メッキ (HDZ35)

※弊社社内試験の結果で参考例です。  
※ネジ部は裏面の注意書きをご確認ください。

コーティング塗膜に  
変化無し



リューコート<sup>®</sup>ホッパー

特長2

高いコストパフォーマンス

メッキ製品と比べて優れた防錆品質、SUS製品と比べて経済的です。

特長3

特殊形状も製作可能。  
パイプ長の変更やプレート溶接なども対応可能です。



お気軽に  
ご相談  
ください



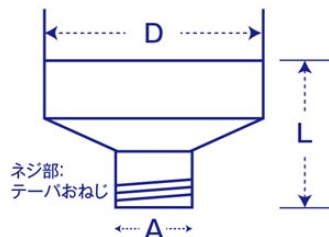
流浸工業株式会社

Ryushin Industry Co., Ltd.

# リューコート<sup>®</sup>ホッパー

## <標準品 寸法規格>

標準品 寸法規格	内径 D	長さ L	外径 A
	φ125	122	50A (φ60.5)
	φ150	134	50A (φ60.5)
	φ200	148	50A (φ60.5)
	φ250	210	50A (φ60.5)



※上記サイズ以外の製作も可能です。形状によっては納期が必要な場合もあります。

## <使用上の注意>

### 1. 使用温度範囲は-10℃~60℃です。

- ・範囲外の温度や蒸気ドレンでは使用しないでください。

### 2. ねじ部保護

- ・ねじ部にはコーティングが施されていないため、接水・露出ししない様に防水テープ等を巻いて保護してください。

### 3. 火気厳禁

- ・リューコート<sup>®</sup>ホッパーは内外面が塩ビ樹脂で覆われていますので、加熱すると有害ガスが発生し危険です。また、樹脂の炭化や管内部が詰まる可能性があります。

### 4. 輸送中及び作業場での注意

- ・強い衝撃を与えたり工具などで叩いたりしてコーティング表面にキズをつけないでください。
- ・梱包材を取り外す際に鋭器等で樹脂表面にキズをつけないようご注意ください。

### 5. 現場での取り扱い注意事項

- ・リューコート<sup>®</sup>ホッパーを切断して使用することは絶対に行わないでください。切断すると樹脂剥離の原因となる場合があります。
- ・有機溶剤に対しては材質的に侵される恐れがあります。また殺虫剤・塗料等の接触も避けてください。
- ・コーティング被膜は塩ビ樹脂のため耐酸性・耐アルカリ性に優れます。詳細については弊社営業担当者にお問い合わせください。

※予告無く製品仕様変更となる場合があります。

## <製造元>



## 流浸工業株式会社

### 本社

〒587-0001 大阪府堺市美原区大保225番地  
TEL.072-362-2331(代表) FAX.072-362-3652

### 関東事業部

〒360-0844 埼玉県熊谷市御稜威ヶ原字下林673-20  
TEL.048-532-3731(代表) FAX.048-532-7000